



Transfert de réactifs pour CIP en fromagerie



- Produit :** Soude à 50%, acide nitrique à 53% et détergents à base d'acides péracétique et phosphorique.
- Objectif :** Transférer dans des conditions de sécurité optimales des produits corrosifs depuis un hall de stockage vers les points de nettoyage en place.
- Contraintes :** Produits corrosifs.
Grande longueur de refoulement.
Débits fluctuants en fonction du nombre d'utilisateurs.
- Solution retenue :** Pompes pneumatiques à double membranes en PTFE avec amortisseurs de pulsations.
- Matériel utilisé :** Pompes pneumatiques à membranes



Transfert Dosage Mélange

Centre d'activités

Aéroport d'Epinal - Mirecourt

88500 JUVAINCOURT

e-mail : contact@tdm-pompes.com

www.tdm-pompes.com

Tél : 03 29 37 89 01

Fax : 03 29 37 89 02