



Remise en circulation de vinasse en distillerie



- Produit :** Vinasse de raisin issue de pré-évaporation.
- Objectif :** Continuer l'évaporation de l'eau contenue dans la vinasse avant épandage dans les champs.
- Contraintes :** Produit corrosif.
Température du produit pompé : 90°C.
Fonctionnement intensif.
Faible tension de vapeur.
Très faible charge sur la pompe d'où risque de cavitation.
- Solution retenue :** 4 pompes norme chimie ANSI B73.1 (ISO 2858) à très faible NPSH pour éviter les risques de cavitation dus à la faible tension de vapeur du fluide.
Corps INOX 316 avec électro-polissage (faible R.I.A.) pour éviter la rétention de particules . Garnitures mécaniques doubles avec refroidissement.
Entraînement poulies/courroies permettant d'ajuster à la mise en route le débit de circulation.
- Matériel utilisé :** Pompes centrifuges



Transfert Dosage Mélange

Centre d'activités
Aéroport d'Epinal - Mirecourt
88500 JUVAINCOURT
e-mail : contact@tdm-pompes.com
www.tdm-pompes.com
Tél : 03 29 37 89 01
Fax : 03 29 37 89 02