



Mise en recirculation de solution ammoniacale carbonatée



- Produit :** Solution ammoniacale carbonatée, composée d'ammoniaque, de chlorure de sodium et de gaz carbonique.
- Objectif :** Récupérer en sortie d'analyseur dans un bac tampon les échantillons de produit et les réinjecter directement et automatiquement dans le process dans le but de ne plus les rejeter après analyse.
- Contraintes :** Produit corrosif.
Présence de bulles dans le liquide due à la présence de gaz carbonique (risques de désamorçage).
La pompe doit fonctionner 24 heures sur 24 et doit pouvoir fonctionner à sec. Aucun arrêt de process n'est possible.
- Solution retenue :** Un bac tampon avec piquage bas pour récupérer gravitairement le fluide et un piquage très bas pour raccorder la tuyauterie d'aspiration des pompes.
Une pompe pneumatique à membranes plus une en secours.
La pompe à membranes présente l'avantage de pouvoir fonctionner à sec sans dommage.
Le choix très vaste des matériaux de construction lui permet de résister aux produits les plus corrosifs.
- Matériel utilisé :** Pompes pneumatiques à membranes, Solutions sur mesure